

Flexibel & kompakt

Pallspikrobot



EKATECH
INDUSTRIAUTOMATION

Kompakt robotcell byggd med ny eller begagnad robot

Spikverktyget kan hanteras av flera alternativa robotar. Lämplig storlek är robotar med en hanteringsvikt på 120–200 kg.

Roboten på bilden är av typ ABB IRB 6400 med styrsystem ABB S4C+. Vi kan offerera pallspikcellen med renoverade begagnade eller nya robotar helt efter önskemål.



Halvautomat med vändbord – en ergonomisk arbetsplats

Pallmaterialet plockas i fixturen på utsidan av robotcellen samtidigt som roboten färdigspikar och staplar pallen på insidan.

Medar spikas vid sidan om pallen och vänds tillbaka för användning till nästkommande pall. 45 graders vinkel på bordet ger en bra åtkomst och snabb iläggning av material i pallfixturen.

Vändbordet ger en samlad arbetsplats med närhet till materialstaplar. Bordsrotationen förhindras av en laserscanner om operatören befinner sig inom svängradien.

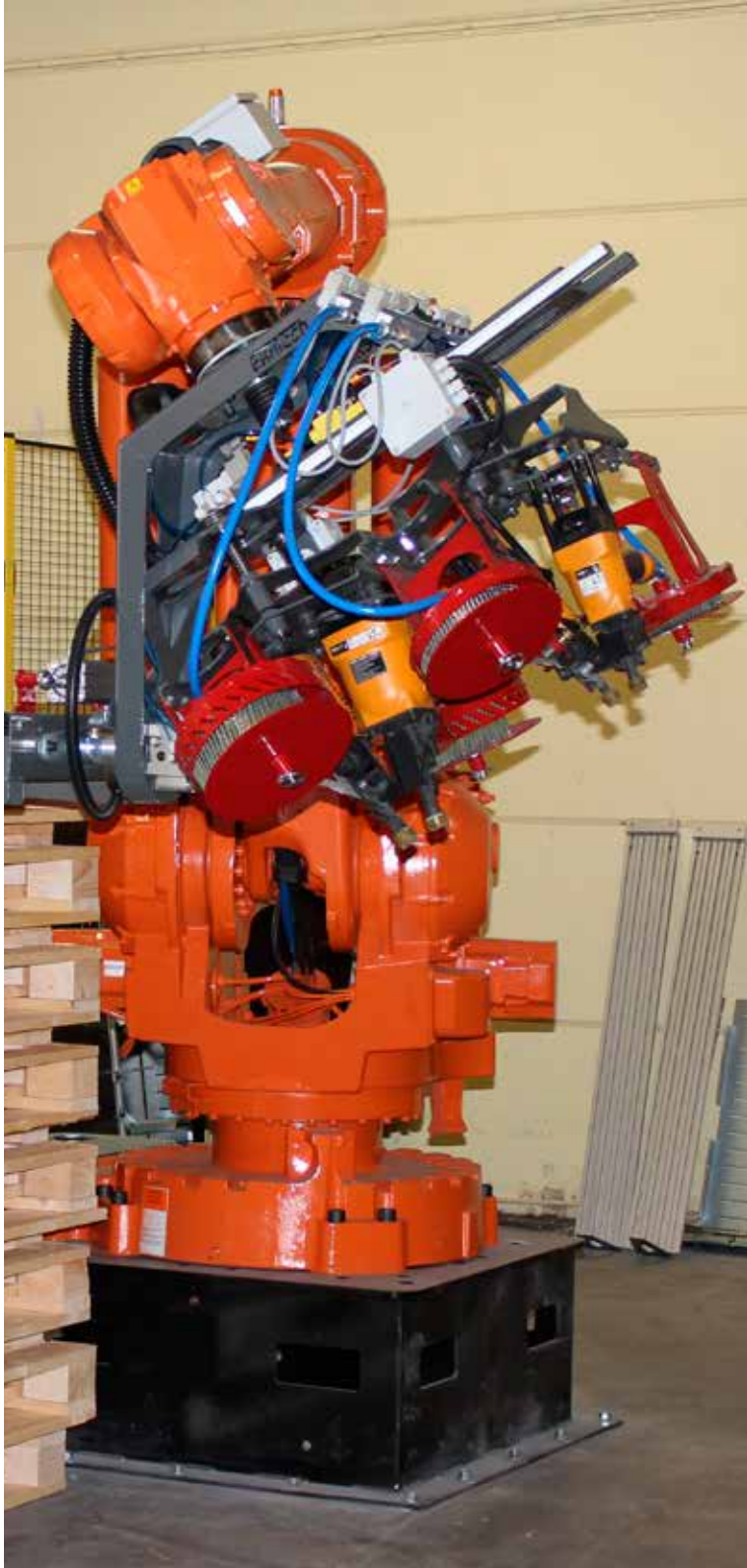
Funktionsval via operatörspanel

Den normala operatörshandlingen av både robot, vändbord och spikverktyg sker via en panel med pekskärm. Panelen ger även information om spikstatus, pallstapling, cykeltid, fellarm och robotfunktioner.

Snabbt byte av palltyp

Separata fixturer för varje palltyp samt snabbblåsning av fixturen vid bordet ger ett snabbt byte av palltyp. Palltypens spikprogram väljs i operatörspanelens meny. Uppgifter om pistolstorlek, placering och spiklängd visas i operatörspanelen för den valda palltypen.





Flexibel fixtur

Som tillval finns en inställbar fixtur med aluminiumprofiler. Denna tillsammans med programmet för fri inställning av spikmönster ger operatören möjlighet att själv lägga till nya palltyper.

Flexibelt robotverktyg

Spikpistolerna monteras i robotverktyget i T-spårslinjaler vilket möjliggör snabb omflyttning och byte av enheter.

Upp till fyra spikpistoler kan hanteras av roboten samtidigt. Hanteringsgaffeln för pallstapling kan roteras automatiskt 180 grader för flätning av pallar vid stapling. Denna funktion kan aktiveras i operatörspanelen för varje palltyp.

Spikmoduler

Spikmodulen har ett stort anläggningsområde med stabila fjädrande styrstänger. Varje modul ansluts med två snabbkontakter för el respektive luft. Modulerna finns med enkel- eller parmonterade spikpistoler.

Verktyget går även att utrusta med till exempel borrar- eller fräsmaskin för bearbetning av pallen innan stapling. Magasinen är av "jumbo-coil"-typ för 1000 spik per rulle. I varje spikmagasin sitter en givare som känner när spiken håller på att ta slut.

Fakta

Pallstorlek	upp till 1500*2700 mm
Pallvikt	upp till 65 kg
Cykeltid	från ca 40 sekunder/pall
Maskinstorlek	ca 7*8 m
Antal spikpistoler	4 st
Spiklängd	25–100 mm
Magasinstorlek	1000 spik/spikpistol

Den flexibla lösningen

Med denna robotcell kan du på ett snabbt och smidigt sätt växla produktion från en pallmodell till en annan. Det ger korta ledtider och du kan tillgodose dina kunders behov av exempelvis specialpallar med udda mått.

Ena stunden kan ni producera kvartspallar som är 400*300 och nästa spikar ni långpall som är 1500*2500. Allt i samma maskin!



Lite om oss

Vi på Ekatech arbetar med helhetslösningar inom automation, robotteknik och processkontroll.

Med lång erfarenhet från såväl trä-, tillverknings- och livsmedelsindustri som tung processindustri kan vi ta fram kostnadseffektiva lösningar på de flesta problem.

Vår övergripande ambition är att hjälpa kunden att

Förenkla
Förbättra
Förädla

Ekatech AB

Tel 0371-420 60
www.ekatech.se
info@ekatech.se



EKATECH

INDUSTRIAUTOMATION